



# Speiseplan

**KW 26 vom 24.06.- 28.06.2024**

<b>Tag</b>	<b><u>Mittagsmenü</u></b>	<b><u>Vegetarisch</u></b>	<b><u>Dessert</u></b>
<b><u>Montag</u></b>	Broccoli-Nußecke mit Schnittlauch-Dip, Salzkartoffeln und Coleslawsalat	Vollkorn Broccolini mit heller Paprikasauce und geriebenem Hartkäse	
<b><u>Dienstag</u></b>		Valess Käseschnitzel mit Reis, Tomatensauce und Mais-Paprikasalat	Eis
<b><u>Mittwoch</u></b>		Grüne Bandnudeln mit vegetarischer Bolognese, geriebenem Hartkäse und Krautsalat	
<b><u>Donnerstag</u></b>		Kartoffelrösti mit Apfelmus und Blattsalat	Stracciatellajoghurt
<b><u>Freitag</u></b>		Bio Vollkorn Spaghetti mit heller Broccolisauce, geriebenem Hartkäse und Gurkensalat	

**Vegetarische, sowie Laktose freie Kost kann über die Gruppenleitung angemeldet werden.**

**Täglich Mineralwasser und frisches Obst**